

# La soluzione completa nella tecnologia di taglio a getto d'acqua

Tecnocut è leader nella costruzione di sistemi completi di taglio a getto d'acqua.

L'unica produttrice in Italia, e fra le poche al mondo, a progettare e realizzare tutto al suo interno.

**3 sostanziali componenti:** intensificatore ad altissima pressione; robot di taglio e sofisticatissimi Software di gestione e controllo.

**3 elementi** per essere i numero 1 in grado fornire ai propri clienti tutti gli strumenti necessari: in un'unica e completa grande soluzione:

**3for1st.**

**3<sup>for</sup>1<sup>st</sup>**



## Dati tecnici

### Modello

	1720	1740
Asse X	2000 mm	4000 mm
Asse Y	1700 mm	1700 mm
Asse Z	250 mm (150 mm con testa 5 assi)	250 mm (150 mm con testa 5 assi)
Asse A	600°	600°
Asse B	+/- 60°	+/- 60°
Piano di lavoro	2700x2050 mm	4600x2050 mm
Dimensioni totali	4700x2300 mm	6400x2300 mm
Asse R	Ø Min/Max Tubi 40 > 400 mm (Ø Min/Max Tubi 40 > 340 mm con testa a 5 assi) Lunghezza Max 3830 mm Peso Max 100 Kg/m	Ø Min/Max Tubi 40 > 400 mm (Ø Min/Max Tubi 40 > 340 mm con testa a 5 assi) Lunghezza Max 3830 mm Peso Max 100 Kg/m

Altezza massima: 3700 mm

Portata Max: 1000 kg/mq

Tolleranza macchina: +/- 0,10 mm

Ripetibilità di posizionamento "Ps": 0,025 mm

Velocità: 0 -> 40000 mm/min

Comando da pannello PC: con schermo a colori 15" TFT, tastiera, mouse e dispositivo di comando manuale;

Porta esterna per interfaccia chiave USB (in dotazione chiave USB 256 Mb)

Allacciamento alla rete informatica: connettore RJ45 10/100 Mb

## Dati tecnici

- 1 o 2 teste di taglio a getto d'acqua puro o idro-abrasivo
- Testa di taglio a tre o cinque assi controllati da CNC
- Interasse a regolazione automatica gestito da CNC fra le teste di taglio
- Asse R a regolazione automatica gestita da CNC per taglio tubolari (a base tonda o quadra)
- Sistema "Draga" by Tecnocut: sistema raschiante integrato nella struttura e completamente automatico per l'evacuazione dell'abrasivo esausto
- Software Tecnocam: sistema CAM specificatamente studiato e realizzato da Tecnocut per la gestione dei parametri tecnologici per il taglio, con integrato un completo data-base di materiali e spessori lavorabili
- P301 by Tecnocut: programma di gestione bordo macchina, estremamente semplice che permette all'operatore di verificare l'avanzamento del programma di lavoro mediante la visualizzazione costante sul monitor dell'avanzamento della testa lungo il profilo di taglio
- IKC by Tecnocut: controllo attivo della conicità e velocità del getto, in grado di pilotare la testa di taglio a 5 assi lungo qualsiasi superficie garantendo performance e precisioni irraggiungibili per sistemi di taglio a getto d'acqua tradizionali
- Sistema "antiriverbero" per vetro by Tecnocut: sistema di supporto comprendente una particolare gomma studiata per evitare l'effetto sabbatura sul retro della lastra in lavorazione dovuto al riverbero del getto idro-abrasivo sul supporto del pezzo



Alluminio spessore 40 mm



Granito spessore 35 mm

**CMS Tecnocut**

waterjet technology company of CMS Industries

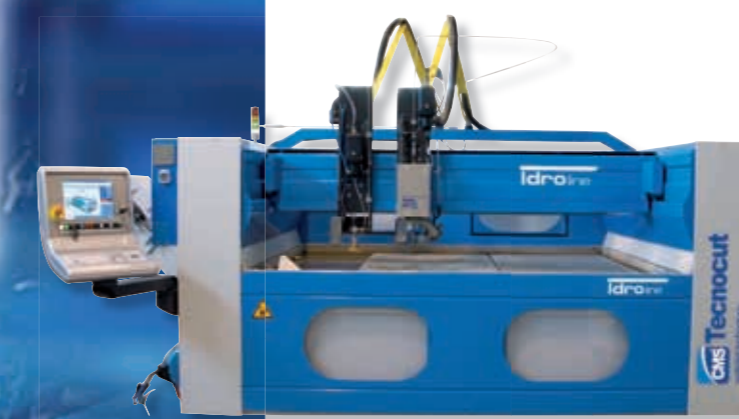
TECNOCUT S.p.A.  
via Caravaggi S.n. - 24040 Levate (Bg) - Italy  
Tel. 0354380330 - Fax 035 4380338  
info@tecnocut.it

metodoadv.com

www.tecnocut.it

sistema di taglio a getto d'acqua

**CMS Tecnocut**  
waterjet technology



idro line

## Hardware

robot da taglio dedicato, specifico per il taglio a getto d'acqua veloce e preciso

## Software

sofisticatissimi software di elevata semplicità ed efficacia.

## Power

l'intensificatore di pressione, l'anima dei sistemi di taglio a getto d'acqua, con massima affidabilità e minimi costi d'esercizio.



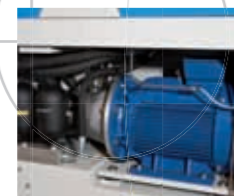
# Jetpower

L'intensificatore di pressione tutto made in tecnocut

Tecnocut ha fatto nascere un nuovo concetto di intensificatori ad altissima pressione, Jetpower 60Hp a 120Hp lo hanno rafforzato dandogli doti di unicità ed esclusività, arricchendolo di contenuti tecnologici, divenendo la vera risposta alle ambizioni degli utilizzatori più esigenti.

Il design inconfondibile della gamma Jetpower (intensificatori ad altissima pressione) by Tecnocut si basa sull'essenzialità: ogni componente svolge una sua funzione specifica, nessun costo aggiuntivo, solo un concentrato di tecnologia nato per offrire elevate performance ed affidabilità.

L'originale concezione tecnica prevede che gli intensificatori di pressione Tecnocut siano equipaggiati da più moltiplicatori di pressione indipendenti, paralleli, sincronizzati elettronicamente. Ciò consente di ottenere una pressione sempre costante, evitando le cadute tipiche delle pompe volumetriche alternative.



Impianto idraulico di ultimissima generazione con pompe a portata variabile



Esclusivo raffreddamento aria-olio che permette di ridurre i costi di lavorazione eliminando la richiesta d'acqua necessaria per i tradizionali intensificatori di pressione

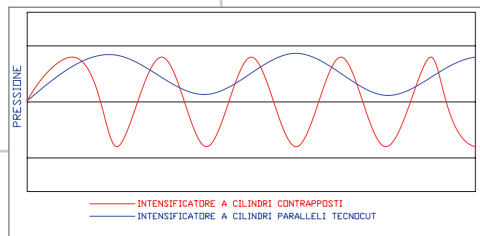
## Caratteristiche modelli

Modello	25Hp	50Hp	60Hp	100Hp	120Hp
Potenza Kw	18,5	37	45	75	94
Moltiplicatori n°	2	2	3	4	6
Pressione max di funzionamento Mpa	413,7	413,7	413,7	413,7	413,7
Portata d'acqua max l/min	2	4	5	8	9
Orifizio diam. max mm	0,25	0,33	0,40	0,45	0,50
Tensione	400V +/- 5% 50-60 Hz (tensioni e frequenze diverse a richiesta)				

1 Continuità ciclo produttivo: possibilità di escludere dal ciclo operativo il moltiplicatore di pressione che dovesse necessitare di interventi di manutenzione



4 Moltiplicatori di pressione indipendenti, paralleli, elettronicamente sincronizzati:  
1- Segnale di pressione dinamica continuo  
2- Riduzione dell'usura da fatica su tutti i componenti



25 cv



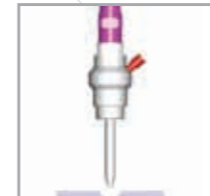
120 cv



# Tecnologia e Versatilità

“La ricerca della perfezione va di pari passo con la ricerca della più avanzata, intelligente e appassionante tecnologia”

Testa di taglio a 5 assi con tecnologia IKC by Tecnocut con rotazione completa intorno asse A di 600° ed inclinazione asse B +/- 60°  
La tecnologia IKC by Tecnocut abbinata ad una testa di taglio a 5 assi può migliorare la qualità e/o le prestazioni di una lavorazione a getto idro-abrasivo eseguita con un tradizionale sistema con testa a tre assi. La testa di taglio a 5 assi con tecnologia IKC by Tecnocut ottimizza il rapporto prestazioni/produttività, con una versatilità senza precedenti, garantendo un sensibile vantaggio in produttività e costo di realizzazione del manufatto.



Lavorazione tradizionale a tre assi



Tecnologia IKC

powered by IKC



6 Testa di taglio a 5 assi con tecnologia IKC by Tecnocut con rotazione completa intorno asse A di 600° ed inclinazione asse B +/- 60°



3 Draga by Tecnocut Sistema integrato, automatico raschiante abrasivo esausto



4 Asse rotante R gestito da CNC per la lavorazione di tubolari a base circolare o quadra (sia con testa a 3 assi che a 5 assi)



5 Interasse teste di taglio a regolazione automatica gestito da CNC e relativo software di nesting per la gestione delle teste durante il taglio in simultanea



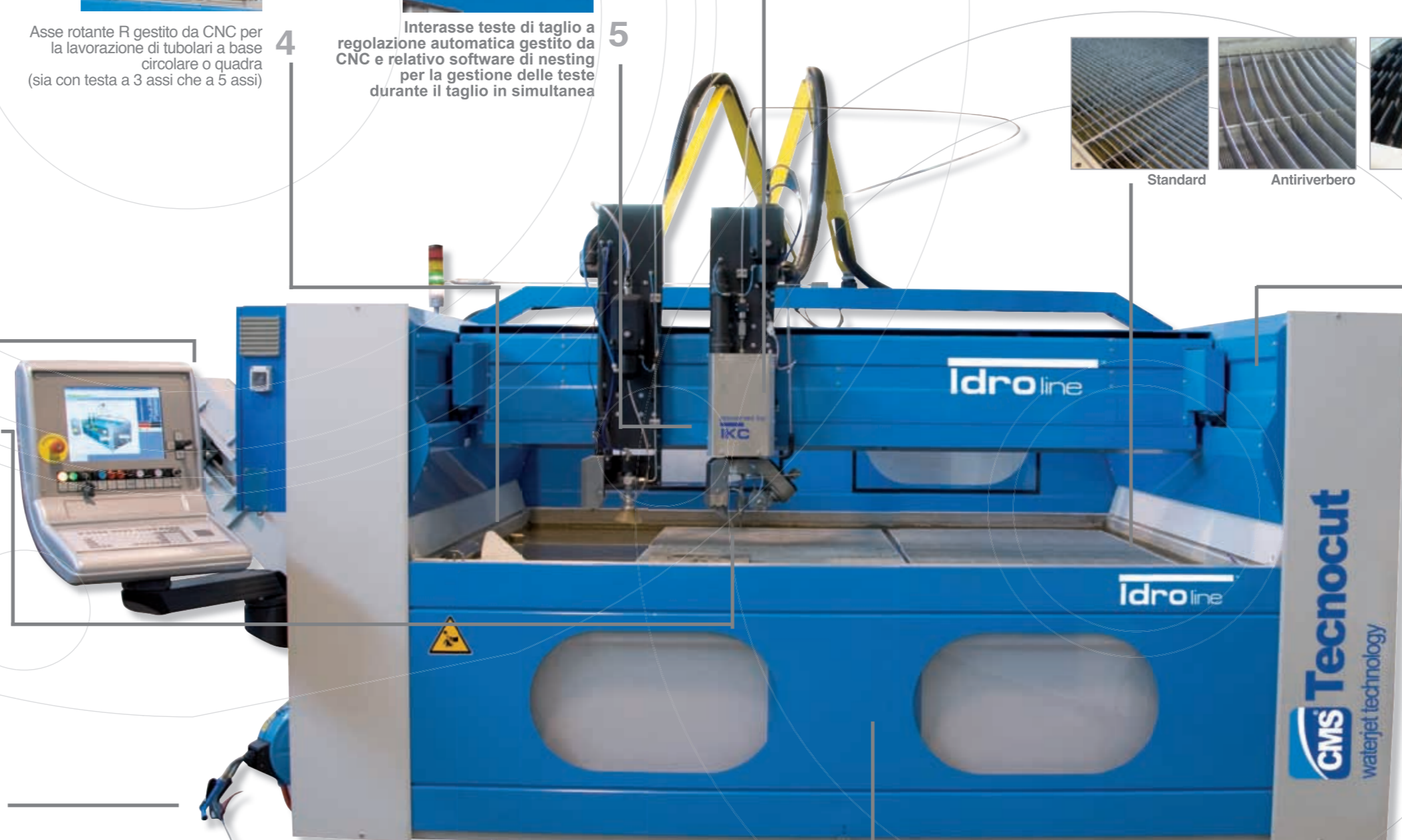
2 Tastatore ad intermittenza o in continuo con anti collisione a 360° sia per testa a tre assi che per testa a cinque assi

Efficace sistema in grado di regolare automaticamente l'altezza della testa di taglio mantenendola equidistante rispetto alla superficie del pezzo in lavorazione anche in caso di variazioni di piano del pezzo stesso

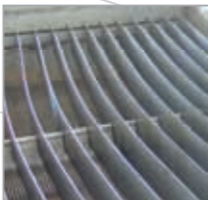
Spruzzini aria-acqua



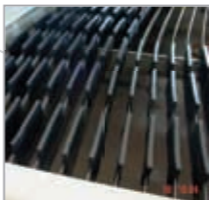
1



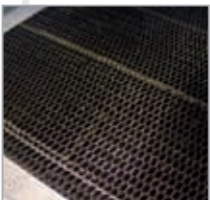
Standard



Antiriverbero



Antiriverbero per vetro



Griglia a nido d'ape

7 Piano di lavoro

8 Carteratura a labirinto con movimentazioni a pignone e cremagliera

9 Struttura monolitica con vasca in acciaio inossidabile con apertura laterale per eventuali sistemi di carico e scarico.



10 Protezioni di sicurezza mobili con possibilità di carico e scarico su entrambi i fronti



Alluminio spessore 12 mm



Acciaio inossidabile spessore 14/5 mm



Rame spessore 3 mm



Alluminio spessore 30 mm



Granito spessore 13 mm



Vetro multistrato 12 + 12 mm

# Idro line

Il segreto del successo perfezione tecnologica anche nei dettagli

Idro line rappresenta, con le sue innumerevoli innovazioni, un punto di riferimento a livello mondiale. Tecnologia, design e desiderio di realizzare un impianto di taglio a getto d'acqua tecnologicamente e produttivamente superiore hanno consentito di elevare Idro line al di sopra di qualsiasi riferimento, rendendola unica nel mercato. Ogni dettaglio è stato concepito per aumentarne le prestazioni, l'affidabilità e versatilità.

Pensata da Tecnocut per le applicazioni più impegnative, Idro line è un impianto innovativo e inconfondibilmente Tecnocut.

Primo impianto con sistema attivo controllo velocità e conicità del getto; primo con testa a 5 assi con tastatura in continuo Idro si distingue per la sua originalità ed esclusività, con soluzioni uniche, dotazioni d'avanguardia e funzionali che soddisfano tutte le possibili esigenze. È proprio questo lo spirito che ha ispirato Idro line: un impianto in grado di soddisfare le lavorazioni più esigenti e al contempo rispondere alle aspettative di coloro che richiedono soluzioni versatili. Questo e molto altro ancora rendono Idro line un impianto di taglio a getto d'acqua esclusivo: nessun altro sistema vi sembrerà tanto efficace.



# WinP301

Efficacia e semplicità

WinP301 è un software, sviluppato per l'ambiente Windows® 98/2K/NT/XP, è nato dalla forte esperienza di Tecnocut maturata nel settore del getto d'acqua, che permettono così di avere un prodotto costruito appositamente per la gestione di un sistema waterjet. Il sistema permette all'operatore a bordo macchina di dialogare facilmente con il CNC che gestisce l'impianto sia per le movimentazioni assi che per la gestione del getto ad altissima pressione.

Tecnocut ha sempre cercato di fondere nei suoi impianti sia l'elevato livello tecnologico che da sempre l'ha contraddistinta, sia la facilità d'utilizzo soprattutto per le operazioni a bordo macchina che richiedono elevata praticità e semplicità. Infatti i comandi dalla console a bordo macchina non sono gestiti in linguaggio ISO ma attraverso una serie di Help Task in linguaggio operatore.

# Tecnocam 3D

Il capolavoro di ingegneria meccanica della testa a 5 assi con tecnologia IKC by Tecnocut non poteva che essere guidato da Tecnocam 3D. Un software in grado di unire: le necessità degli utilizzatori, soddisfare le esigenze progettuali e tecnologiche, riducendo i tempi di programmazione.

Realizzare disegni Cad in 3D è un'operazione lunga e complessa; Tecnocam 3D permette di eseguire velocemente questa operazione, in quanto consente all'operatore di realizzare la forma solida del pezzo di lavorazione partendo da semplicissimi Cad in 2D. Successivamente i profili vengono estrusi o abbinati generando spigoli vincolati, aggiungendo valori di conicità (positiva o negativa) e lo spessore del materiale il software è in grado di ricostruire la forma solida del pezzo in lavorazione.

